



Das Portalabbundzentrum von Essetre übernimmt bei Holzbau Unterrainer den Abbund der gesamten BSP-Produktion

HOLZBAU UNTERRAINER

Ein Portal in die Zukunft

Seit 2019 bindet das Osttiroler Unternehmen Holzbau Unterrainer seine selbst produzierten BSP-Elemente nicht mehr per Hand, sondern mithilfe einer Techno Wall von Essetre ab. Das Portalabbundzentrum übernimmt die Arbeitsleistung mehrerer Mitarbeiter, welche das Unternehmen an anderen Stellen gut gebrauchen kann.

✍ Günther Jauk 📷 Günther Jauk (2), Essetre (1)

Mit über zehn Jahren Branchenerfahrung zählt Holzbau Unterrainer heute zu den renommierten Brettsperrholz-Produzenten des Landes. Als Holzbaubetrieb kennt das Unternehmen nicht nur die Herausforderungen eines Plattenherstellers, sondern auch den gesamten Bauprozess mit allen seinen technischen, finanziellen und nicht zuletzt auch terminlichen Anforderungen. Rund um Lienz realisiert das Unternehmen BSP-Projekte vom Brett bis zum stehenden Objekt, wobei der Fokus neben Einfamilienhäusern auf Gewerbe- und Objektbauten liegt. Darüber hinaus beliefert Unterrainer andere Holzbaubetriebe mit fertig abgebundenen BSP-Elementen.

Flexibel und leistungsstark

Aufgrund der stetig wachsenden Produktionsleistung in den vergangenen Jahren war Geschäftsführer Leonhard Unterrainer bereits seit Längerem auf der Suche nach einem BSP-Abbundzentrum. „Wir wollten eine möglichst kompakte, aber dennoch flexible und leistungsstarke Anlage“, fasst er die wesentlichen Anforderungen zusammen. Fündig wurde Unterrainer schließlich beim italienischen Traditionsbetrieb Essetre. „Die Techno Wall hat mir vom ersten Moment an gefallen“, erinnert sich der Holzbau-Meister.

Essetre entwickelte das Portalabbundzentrum speziell für großflächige Massivholzelemente. Die numerisch gesteuerte Anlage verfügt über eine bewegbare integrierte

Arbeitsplattform. „Dank der einzigartigen Monoblock-Bauweise verläuft der Abbund großer Plattenelemente nicht nur schnell und exakt, sondern auch ausgesprochen ruhig“, informiert der technische Berater von Essetre Österreich, Walter Zimmermann. Für die nötige Kraft und Flexibilität sorgen zwei 5-Achs-Aggregate mit jeweils 58 kW Leistung. Sämtliche Zuschnitte erledigt die mit einem 1200 mm-Durchmesser-Sägeblatt bestückte Sägespindel. Das Fräsaggregat mit automatischem Werkzeugwechsler erledigt die übrigen Bearbeitungsschritte.

Reibungslose Inbetriebnahme

Installiert wurde die Anlage im Januar 2019 – kurze Zeit später konnte Unterrainer bereits

„Wir wollten eine möglichst kompakte, aber dennoch flexible und leistungsstarke Anlage. Die Techno Wall hat mir vom ersten Moment an gefallen.“

Leonhard Unterrainer

die ersten BSP-Elemente abbinden. Neben der ausgefeilten Technologie schätzt der Geschäftsführer in erster Linie die gute Zusammenarbeit: „Essetre und Walter Zimmermann waren ausgesprochen bemüht. Die Lieferung und Inbetriebnahme erfolgten nach Plan – bei Problemen ist man nach wie vor sofort zur Stelle.“ In erster Linie nutzt Unterrainer die Anlage für den Abbund gerader Elemente. Darüber hinaus bearbeitet er aber auch gebogene BSP-Platten – das sogenannte Radiusholz – mit der Techno Wall. „Das ist mit deutlich mehr Planungsaufwand verbunden – für die Anlage aber kein Problem“, berichtet Unterrainer abschließend. //



Das Fräsaggregat mit automatischem Werkzeugwechsler erledigt etliche Bearbeitungsschritte, sämtliche Zuschnitte erfolgen durch die mit einem 1200 mm-Durchmesser-Sägeblatt bestückten Spindel.





HOLZBEARBEITUNGS TECHNOLOGIE EVOLUTION





KÖLN
05 - 08 Juli
2022



TECHNO
PF 1250 EVO



TECHNO
MULTIWALL



TECHNO
FAST

IHR TECHNISCHER BERATER - Tel. 0043 664 39 79 364 - zimmermann@essetre.com

100% ITALY  Essetre S.r.l. Via della Repubblica Serenissima, 7 - 36016 Thiene (VI) - Italy essetre.com